



ประกาศกรมศุลกากร

ที่ ๕๕ /๒๕๖๔

เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการปฏิบัติพิธีการศุลกากรในการยกเว้นอากรศุลกากร
สำหรับของที่นำเข้ามาใช้ในการผลิตหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ

เพื่อให้การจัดทำข้อมูลใบขนสินค้าขาเข้าและการปฏิบัติพิธีการศุลกากรในการยกเว้นอากรศุลกากร
สำหรับของที่นำเข้ามาใช้ในการผลิตหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติเป็นไปด้วยความถูกต้องตามประกาศ
กระทรวงการคลัง เรื่อง การยกเว้นอากรศุลกากรสำหรับของที่นำเข้ามาใช้ในการผลิตหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ
ลงวันที่ ๒๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๑ แห่งพระราชบัญญัติศุลกากร พ.ศ. ๒๕๖๐ ประกอบกับประกาศ
กระทรวงการคลัง เรื่อง การยกเว้นอากรศุลกากรสำหรับของที่นำเข้ามาใช้ในการผลิตหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ
ลงวันที่ ๒๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔ อธิบดีกรมศุลกากรออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศกระทรวงการคลัง เรื่อง การยกเว้นอากรศุลกากรสำหรับของที่นำเข้ามาใช้
ในการผลิตหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ ลงวันที่ ๒๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔ กำหนดให้ยกเว้นอากรสำหรับของ
ตามรายการสินค้าตามตารางดังต่อไปนี้ ไม่ว่าจะอยู่ในพิกัดอัตราศุลกากรประเภทใดที่นำเข้ามาใช้ในอุตสาหกรรม
การผลิตหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ

กลุ่มสินค้า	ประเภทสินค้า	รายการสินค้า
1.Electric Motor	1.1 Servo Motor and Drive, Amplifier พร้อม Software	๑.๑.๑ ชุดมอเตอร์ไฟฟ้าแบบเซอร์โว พร้อมอุปกรณ์ครบชุดสมบูรณ์ ๑.๑.๒ มอเตอร์ไฟฟ้าแบบเซอร์โว ๑.๑.๓ ชุดอุปกรณ์ส่งพลังงานไฟฟ้าและควบคุม สำหรับมอเตอร์ไฟฟ้าแบบเซอร์โว
	1.2 Stepping Motor and Drive, Amplifier พร้อม Software	๑.๒.๑ ชุดมอเตอร์ไฟฟ้าแบบขั้น พร้อมอุปกรณ์ครบชุดสมบูรณ์ ๑.๒.๒ มอเตอร์ไฟฟ้าแบบขั้น ๑.๒.๓ ชุดอุปกรณ์ส่งพลังงานไฟฟ้าและควบคุม สำหรับมอเตอร์ไฟฟ้าแบบขั้น

/กลุ่มสินค้า...

กลุ่มสินค้า	ประเภทสินค้า	รายการสินค้า
	1.3 Linear Motor and Drive, Amplifier พร้อม Software	๑.๓.๑ ชุดมอเตอร์ไฟฟ้าแบบลิเนียร์ พร้อมอุปกรณ์ครบชุดสมบูรณ์ ๑.๓.๒ มอเตอร์ไฟฟ้าแบบลิเนียร์ ๑.๓.๓ ชุดอุปกรณ์ส่งพลังงานไฟฟ้าและควบคุม สำหรับมอเตอร์ไฟฟ้าแบบลิเนียร์
	1.4 Spindle motor	๑.๔ ชุดมอเตอร์ไฟฟ้าแบบสปินเดิล
2. Sensor/ Transmitter	2.1 Detector Sensor (แบบสนามแม่เหล็ก สนามไฟฟ้า แสง เสียง สั่นสะเทือน กลิ่น คิววี)	๒.๑ อุปกรณ์ตรวจจับ(แบบสนามแม่เหล็ก สนามไฟฟ้า แสง เสียง สั่นสะเทือน กลิ่น คิววี)
	2.2 Transmitter/Sensor Transducer (Physical, Chemical)	๒.๒.๑ อุปกรณ์ตรวจวัดหรือตรวจวัด และควบคุม(ทางฟิสิกส์และทางเคมี) ๒.๒.๒ อุปกรณ์วิเคราะห์ (ทางฟิสิกส์ และทางเคมี)
	2.3 Encoder/Resolver (เชิงมุม)	๒.๓ เอนโค้ดเดอร์แบบแกนหมุน พร้อมอุปกรณ์ครบชุดสมบูรณ์
	2.4 Linear Encoder/Scale (เชิงเส้น)	๒.๔ เอนโค้ดเดอร์แบบลิเนียร์ พร้อมอุปกรณ์ครบชุดสมบูรณ์
	2.5 Identification Detector (Antenna, RFID, Tag Reader, Barcode Reader)	๒.๕.๑ ชุดอุปกรณ์ RFID รวมถึงส่วนประกอบ และอุปกรณ์ประกอบ ๒.๕.๒ ชุดอุปกรณ์อ่านรหัสแท่งรวมถึง ส่วนประกอบ และอุปกรณ์ประกอบ ๒.๕.๓ ชุดอุปกรณ์อ่านด้วยแสงรวมถึง ส่วนประกอบ และอุปกรณ์ประกอบ ๒.๕.๔ ชุดอุปกรณ์อ่านแถบแม่เหล็ก รวมถึง ส่วนประกอบ และอุปกรณ์ประกอบ
	2.6 Scanning Range Finder 2D & 3D Sensor (Ultrasonic & Laser)	๒.๖.๑ อุปกรณ์เพื่อการตรวจจับด้วยเลเซอร์ หรืออัลตราโซนิก ๒.๖.๒ อุปกรณ์สำหรับวัดระยะ พื้นที่ หรือปริมาตร ด้วยเลเซอร์หรืออัลตราโซนิก
3. Machine vision System	3.1 Camera for Machine Vision (Industrial 2D&3D Camera, Thermal Image Camera, Visual Inspection Equipment)	๓.๑ กล้องที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องจักรกล และระบบอัตโนมัติ
	3.2 Camera lens (เลนส์)	๓.๒ เลนส์สำหรับกล้องที่ใช้ในงานอุตสาหกรรม เครื่องจักรกลและระบบอัตโนมัติ

กลุ่มสินค้า	ประเภทสินค้า	รายการสินค้า
	3.3 Vision Controller	๓.๓ อุปกรณ์ควบคุมสำหรับกล้องที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและระบบอัตโนมัติ
	3.4 Light Source (โคมไฟสำหรับกล้อง)	๓.๔ ไฟส่องสว่างสำหรับกล้องที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและระบบอัตโนมัติ
	3.5 Image Processing Software (Dongle) (ตัวล็อกข้อมูล)	๓.๕ ซอฟต์แวร์สำหรับจัดทำภาพสำหรับกล้องที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและระบบอัตโนมัติ
	3.6 Remote Control for Vision System (ตัวควบคุมระยะไกลสำหรับกล้อง)	๓.๖ อุปกรณ์ควบคุมระยะไกลสำหรับกล้องที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและระบบอัตโนมัติ
	3.7 Machine vision systems	๓.๗ ระบบกล้องที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและระบบอัตโนมัติ
4. Controller	4.1 PLC/Controller/Parts/Module และ Software	๔.๑ ชุดอุปกรณ์ควบคุม ส่วนประกอบ โมดูล การ์ด และซอฟต์แวร์ที่ใช้เฉพาะสำหรับเครื่องจักรกลและระบบอัตโนมัติ
	4.2 Industrial Computer และ Software	๔.๒ เครื่องคอมพิวเตอร์ที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและระบบอัตโนมัติ
5. Interface	5.1 จอ Touch Screen สำหรับ HMI & Software	๕.๑ อุปกรณ์ควบคุมและสั่งการแบบจอสัมผัสพร้อมซอฟต์แวร์ที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและระบบอัตโนมัติ
	5.2 Communication Module & Software	๕.๒ เครื่องอุปกรณ์สำหรับการสื่อสารพร้อมซอฟต์แวร์ที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและระบบอัตโนมัติ
6. Industrial Software	6.1 Process Automation Software (DSC, SCADA)	ซอฟต์แวร์ที่ใช้สำหรับเครื่องจักรกลและระบบอัตโนมัติ
	6.2 Design & Engineering Software (CAD, CAE) for Mechanical & Electrical, Simulation Software	
	6.3 Configuration Automation Software	
7. Precision Mechanical Transmission	7.1 Gear box/Rotary Indexing/Rack & Pinion ที่มีความเที่ยงตรงแม่นยำสูง (High Precision)	๗.๑ เครื่องเกียร์เฉพาะที่มีความเที่ยงตรงแม่นยำสูง

กลุ่มสินค้า	ประเภทสินค้า	รายการสินค้า
	7.2 Ball Screw	๗.๒ บอลล์สกรู
	7.3 Linear Guide	๗.๓ ลิเนียร์ไกด์ประเภทเม็ดลูกปืนที่มีความเที่ยงตรงแม่นยำสูง
	7.4 Precision Bearing	๗.๔ แบริ่งเฉพาะที่มีความเที่ยงตรงแม่นยำสูง
	7.5 High Load Bearing	๗.๕ แบริ่งเฉพาะที่รับภาระสูง
	7.6 spindle	๗.๖ สปินเดิล
8. Manipulator Industrial Robot	8.1 Articulated Robot / 6-axis (Pick & Place)	หุ่นยนต์อุตสาหกรรมที่นำมาใช้สำหรับการหยิบยก ลำเลียง ขนย้าย
	8.2 Cartesian Robot (XYZ Robot)	
	8.3 SCARA Robot	
	8.4 Mobile Robot Platform	
9. Hydraulic	9.1 Hydraulic Piston Pump	๙.๑ เครื่องสูบน้ำไฮดรอลิกแบบลูกสูบ
	9.2 Hydraulic Piston Motor	๙.๒ มอเตอร์ไฮดรอลิกแบบลูกสูบ
	9.3 Hydraulic Proportional Valve	๙.๓ พรอพโพชั่นแวลวาล์วสำหรับใช้ในระบบส่งกำลังแบบไฮดรอลิก
	9.4 Hydraulic Proportional Amplify Card	๙.๔ อุปกรณ์ควบคุมลิ้นเลื่อนใช้เฉพาะพรอพโพชั่นแวลวาล์วสำหรับใช้ในระบบส่งกำลังแบบไฮดรอลิก
	9.5 Servo Valve	๙.๕ เซอร์โววาล์วสำหรับใช้ในระบบส่งกำลังแบบไฮดรอลิก
	9.6 Servo Amplify Card	๙.๖ อุปกรณ์ควบคุมลิ้นเลื่อนใช้เฉพาะเซอร์โววาล์วสำหรับใช้ในระบบส่งกำลังแบบไฮดรอลิก
	9.7 Hydraulic Accumulator	๙.๗ ถังสะสมความดันที่ใช้เฉพาะระบบไฮดรอลิก
10. Pneumatic	10.1 Vacuum Generator	๑๐.๑ อุปกรณ์ที่ทำให้เกิดสุญญากาศ
	10.2 Rod less Cylinder	๑๐.๒ กระบอกสูบลมชนิดไม่มีก้านสูบ
	10.3 Compact / ISO Valve	๑๐.๓.๑ คอมแพ็ควาล์วที่ใช้ในระบบนิวเมติก
		๑๐.๓.๒ ไอเอสโอวาล์วที่ใช้ในระบบนิวเมติก
	10.4 Proportional Pressure Regulator Valve	๑๐.๔ พรอพโพชั่นแวลวาล์วสำหรับปรับความดันที่ใช้ในระบบนิวเมติก
	10.5 Proportional Pressure Regulator Amplify Card	๑๐.๕ อุปกรณ์ควบคุมลิ้นเลื่อนใช้เฉพาะพรอพโพชั่นแวลวาล์วสำหรับใช้ในระบบนิวเมติก
	10.6 Chuck	๑๐.๖ หัวจับยึดชิ้นงาน
10.7 Gripper	๑๐.๗ อุปกรณ์หยิบจับสำหรับหุ่นยนต์ยก ขน ย้าย	

กลุ่มสินค้า	ประเภทสินค้า	รายการสินค้า
11. Power Supply/Battery	11.1 Lithium Ion Battery	๑๑.๑ แบตเตอรี่ชนิดลิเทียมไอออน เฉพาะที่นำไปใช้สำหรับหุ่นยนต์ และเครื่องจักรกลอัตโนมัติ
	11.2 Switching Power Supply	๑๑.๒ เครื่องจ่ายไฟชนิดสวิตซิ่ง
12. Signal Cable & Accessories	12.1 Signal Cable	๑๒.๑ สายเคเบิลนำสัญญาณ เฉพาะที่นำไปใช้สำหรับหุ่นยนต์ และเครื่องจักรกลอัตโนมัติ
	12.2 Fiber Optic Cable	๑๒.๒ สายเคเบิลใยนำแสง เฉพาะที่นำไปใช้สำหรับหุ่นยนต์ และเครื่องจักรกลอัตโนมัติ
	12.3 Connector	๑๒.๓ ขั้วต่อเฉพาะที่นำไปใช้สำหรับหุ่นยนต์ และเครื่องจักรกลอัตโนมัติ
	12.4 Repeater	๑๒.๔ อุปกรณ์ทวนสัญญาณเฉพาะที่นำไปใช้สำหรับหุ่นยนต์และเครื่องจักรกลอัตโนมัติ

การยกเว้นอากรและการกำหนดให้ของได้รับการยกเว้นอากรต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

- (ก) การผลิต ให้หมายความรวมถึงการประกอบด้วย
- (ข) ผู้ขอใช้สิทธิยกเว้นอากรต้องได้รับการขึ้นทะเบียนรับรองคุณสมบัติผู้ประกอบการผลิตหุ่นยนต์ และระบบอัตโนมัติ (Automation Machinery Builder : AMB) และ/หรือผู้ออกแบบและพัฒนาระบบอัตโนมัติ (Automation System Integrator : ASI) จากคณะกรรมการเครือข่ายศูนย์ความเป็นเลิศด้านเทคโนโลยีหุ่นยนต์ และระบบอัตโนมัติ (Center of Robotics Excellence : CoRE)

(ค) ผู้ขอใช้สิทธิยกเว้นอากรต้องยื่นขออนุมัติหลักการก่อนการนำเข้า และจะได้รับการยกเว้นอากร เมื่อได้รับอนุมัติ

(ง) ผู้ขอใช้สิทธิยกเว้นอากรต้องแสดงหนังสือรับรองของที่จะขอใช้สิทธิยกเว้นอากรนำเข้ามา เพื่อผลิตหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ จากคณะกรรมการเครือข่ายศูนย์ความเป็นเลิศด้านเทคโนโลยีหุ่นยนต์ และระบบอัตโนมัติ (Center of Robotics Excellence : CoRE) ก่อนการนำเข้าครั้งแรก

(จ) ผู้ขอใช้สิทธิยกเว้นอากรต้องนำของที่ได้รับการยกเว้นอากร มาผลิตเป็นหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติตามโครงการที่ได้รับอนุมัติจากคณะกรรมการเครือข่ายศูนย์ความเป็นเลิศด้านเทคโนโลยีหุ่นยนต์ และระบบอัตโนมัติให้แล้วเสร็จภายในหนึ่งปีนับแต่วันนำเข้า หากมีเหตุจำเป็นต้องขอขยายเวลาให้ขอต่ออธิบดี กรมศุลกากรก่อนครบกำหนดดังกล่าว อธิบดีกรมศุลกากรอาจอนุญาตให้ขยายเวลาได้สองครั้งตามความเหมาะสม โดยครั้งละไม่เกินหกเดือน

(ฉ) ของที่ด้อยคุณภาพ หรือที่ใช้ไม่ได้ หรือที่ไม่ได้นำมาใช้ผลิตภายในหนึ่งปี นับแต่วันนำเข้าของเข้า หรือภายในกำหนดเวลาที่อธิบดีกรมศุลกากรขยายเวลาให้ตาม (จ) ถือว่าไม่ได้รับยกเว้นอากรมาตั้งแต่แรก

ผู้นำของเข้าจะต้องส่งของนั้นออกนอกราชอาณาจักรหรือชำระอากร โดยคำนวณอากรตามสภาพแห่งของ ราคาศุลกากรและพิกัดอัตราศุลกากร ที่เป็นอยู่ในเวลาที่นำเข้าสำเร็จ ภายในสามสิบวันนับแต่วันครบกำหนดดังกล่าว

(ข) เศษที่ไม่ใช้ หรือเศษที่ใช้ไม่ได้ภายในสองปีนับแต่วันนำเข้า จะต้องทำลาย หรือส่งของนั้น ออกนอกราชอาณาจักรหรือดำเนินการอย่างอื่นตามที่อธิบดีกรมศุลกากรประกาศกำหนด หากมีเหตุจำเป็น ต้องขอขยายเวลาให้ขอต่ออธิบดีกรมศุลกากรก่อนครบกำหนดดังกล่าว อธิบดีกรมศุลกากรอาจอนุญาตให้ขยายได้ ไม่เกินหกเดือน ทั้งนี้ หากไม่ดำเนินการดังกล่าวจะถือว่าสิทธิการยกเว้นอากรสิ้นสุดและจะต้องชำระอากร โดยถือสภาพของของ ราคา และอัตราอากรที่เป็นอยู่ในวันที่สิทธิได้รับยกเว้นอากรสิ้นสุดเป็นเกณฑ์ ในการคำนวณอากร

ข้อ ๒ ให้ผู้นำของเข้าปฏิบัติพิธีการศุลกากรในการยกเว้นอากรศุลกากรสำหรับของที่นำเข้ามาใช้ในการผลิตหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ ดังต่อไปนี้

๒.๑ ให้นำพิธีการทั่วไปเกี่ยวกับการขออนุมัติการยกเว้นอากรศุลกากรตามประกาศกรมศุลกากร ที่ ๑๔๔/๒๕๖๐ เรื่อง หลักเกณฑ์และพิธีการสำหรับการลดอัตราอากรและยกเว้นอากรศุลกากรตามมาตรา ๑๒ แห่งพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. ๒๕๓๐ ลงวันที่ ๑๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ มาใช้บังคับกับการยกเว้นอากรศุลกากรสำหรับของที่นำเข้ามาใช้ในการผลิตหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติโดยอนุโลม

๒.๒ การพิจารณาอนุมัติการให้ยกเว้นอากรศุลกากรสำหรับของที่นำเข้ามาใช้ในการผลิตหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ

ก่อนการนำเข้าในราชอาณาจักรครั้งแรกให้ผู้นำของเข้ายื่นคำร้องขอยกเว้นอากรศุลกากร พร้อมเอกสารต่อสำนักงานศุลกากรหรือด่านศุลกากร ณ ท่า ที่ หรือสนามบินที่นำของเข้า ดังต่อไปนี้

๑) หนังสืออนุมัติการขึ้นทะเบียนรับรองคุณสมบัติเป็นผู้ประกอบการผลิตหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ (Automation Machinery Builder : AMB) และ/หรือ ผู้ออกแบบและพัฒนาระบบอัตโนมัติ (Automation System Integrator : ASI) จากคณะกรรมการเครือข่ายศูนย์ความเป็นเลิศด้านเทคโนโลยีหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ (Center of Robotics Excellence : CoRE)

๒) หนังสือรับรองจากคณะกรรมการเครือข่ายศูนย์ความเป็นเลิศด้านเทคโนโลยีหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ (Center of Robotics Excellence : CoRE) ได้รับรองของนำเข้าที่ขอใช้สิทธิยกเว้นอากรศุลกากร ซึ่งระบุชนิดและปริมาณของที่คาดว่าจะนำเข้ามาเพื่อผลิตหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติโดยให้คำนวณปริมาณบนพื้นฐานของความเป็นจริงให้สอดคล้องกับการดำเนินโครงการของผู้ขอใช้สิทธิ

๓) กรณีแก้ไขเพิ่มเติมชนิดและปริมาณของของ ให้ผู้นำของเข้ายื่นหนังสือรับรองของที่จะขอใช้สิทธิยกเว้นอากร ซึ่งได้แก้ไขเพิ่มเติมจากคณะกรรมการเครือข่ายศูนย์ความเป็นเลิศด้านเทคโนโลยีหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ (Center of Robotics Excellence : CoRE) เพื่อขอใช้สิทธิยกเว้นอากรก่อนการนำเข้า

๒.๓ ผู้นำของเข้าต้องปฏิบัติตามที่กรมศุลกากรกำหนด ดังนี้

๑) การจัดทำใบขนสินค้าขาเข้าแต่ละครั้งสำหรับของที่นำเข้ามาเพื่อผลิตหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ ให้ผู้นำของเข้าแจ้งคณะกรรมการเครือข่ายศูนย์ความเป็นเลิศด้านเทคโนโลยีหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ (Center of Robotics Excellence : CoRE) เพื่อส่งข้อมูลหนังสือรับรองของที่จะขอใช้สิทธิยกเว้นอากรผ่านระบบ National Single Window (NSW) โดยหนังสือรับรองดังกล่าวต้องระบุรายการอย่างน้อย ดังนี้

๑.๑) ชื่อผู้นำของเข้า

๑.๒) เลขที่ Invoice

- ๑.๓) ชนิดของสินค้า
- ๑.๔) Model (ถ้ามี)
- ๑.๕) Brand (ถ้ามี) และ
- ๑.๖) จำนวน/ปริมาณของ

คณะกรรมการเครือข่ายศูนย์ความเป็นเลิศด้านเทคโนโลยีหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ (Center of Robotics Excellence : CoRE) ได้มอบอำนาจให้สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ในฐานะเลขานุการของคณะกรรมการเครือข่ายศูนย์ความเป็นเลิศด้านเทคโนโลยีหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ (Center of Robotics Excellence : CoRE) ผู้รับมอบอำนาจให้ดำเนินการจัดส่งข้อมูลผ่านระบบ National Single Window (NSW) พร้อมทั้งลงลายมือชื่ออิเล็กทรอนิกส์แทนคณะกรรมการเครือข่ายศูนย์ความเป็นเลิศด้านเทคโนโลยีหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ (Center of Robotics Excellence : CoRE)

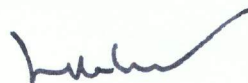
๒) ให้ผู้นำของเข้าจัดทำใบขนสินค้าขาเข้าโดยระบุเลขที่หนังสือรับรองของคณะกรรมการเครือข่ายศูนย์ความเป็นเลิศด้านเทคโนโลยีหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ (Center of Robotics Excellence : CoRE) สำหรับของที่จะขอใช้สิทธิยกเว้นอากรในช่องเลขที่ใบอนุญาต/หนังสือรับรอง (Permit Number) วันที่ออกใบอนุญาต/หนังสือรับรอง ในช่องวันที่ใบอนุญาต/หนังสือรับรอง (Issue Date) และระบุเลขประจำตัวผู้เสียภาษีของสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ในช่องเลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากรของหน่วยงานออกใบอนุญาต/หนังสือรับรอง (Permit Issue Authority)

๓) ให้ผู้นำของเข้าจัดทำข้อมูลใบขนสินค้าขาเข้า โดยบันทึกในช่องสิทธิพิเศษของแต่ละรายการระบุเป็น "COR"

ข้อ ๓ กรณีขอขยายระยะเวลาการใช้วัตถุดิบ ให้ผู้นำของเข้ายื่นคำร้องขอขยายพร้อมหนังสือรับรองจากคณะกรรมการเครือข่ายศูนย์ความเป็นเลิศด้านเทคโนโลยีหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ (Center of Robotics Excellence : CoRE) ก่อนครบกำหนดระยะเวลาที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงการคลัง เรื่อง การยกเว้นอากรศุลกากรสำหรับของที่นำเข้ามาใช้ในการผลิตหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ ลงวันที่ ๒๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ล่วงหน้าอย่างน้อย ๓๐ วัน โดยอธิบดีกรมศุลกากรอาจอนุญาตให้ขยายเวลาออกไปได้ตามระยะเวลาที่ระบุไว้

ข้อ ๔ ประกาศนี้ให้มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๑๗ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔ จนถึงวันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๙

ประกาศ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔



(นายเพชร อนันตศิลป์)
อธิบดีกรมศุลกากร