

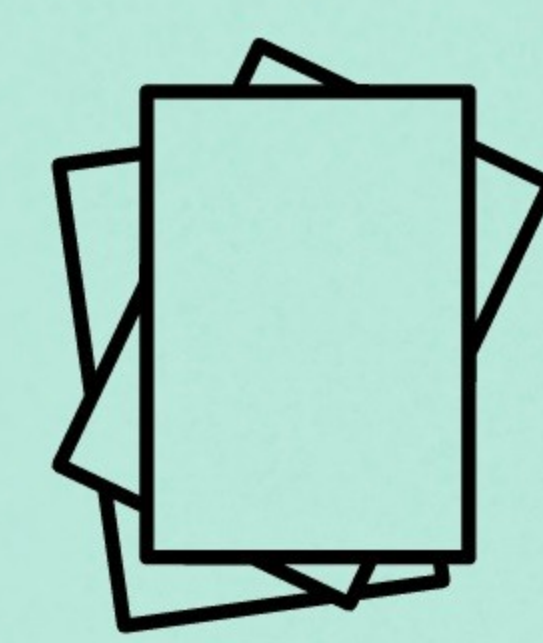
ครอบคลุมกระดาษ กระดาษแข็ง และภาชนะกระดาษ (จาน ชาม ถาด ถ้วย กล่อง ถูง) ที่ไม่ใส่สีในเนื้อกระดาษ สำหรับใช้ห่อหุ้มบรรจุ รองรับอาหารทั่วไป และอาหารบรรจุขณะร้อน ทั้งที่สัมผัสและไม่สัมผัสอาหาร โดยตรง ไม่ครอบคลุมกระดาษ กระดาษแข็ง และภาชนะกระดาษที่ใช้กรองของเหลวร้อน (ถุงชา กระดาษกรองกาแฟ) ใช้อุ่นหรือปรุงสุกอาหารในเตาอบหรือไมโครเวฟ

แบ่งประเภทกระดาษเป็น 2 ประเภท

มีลักษณะการใช้งาน 2 แบบ

เยื่อบริสุทธิ์  
**100%**

เยื่อเวียน  
**ทำใหม่**




**แบบแผ่น**  
เพื่อการแปรรูป



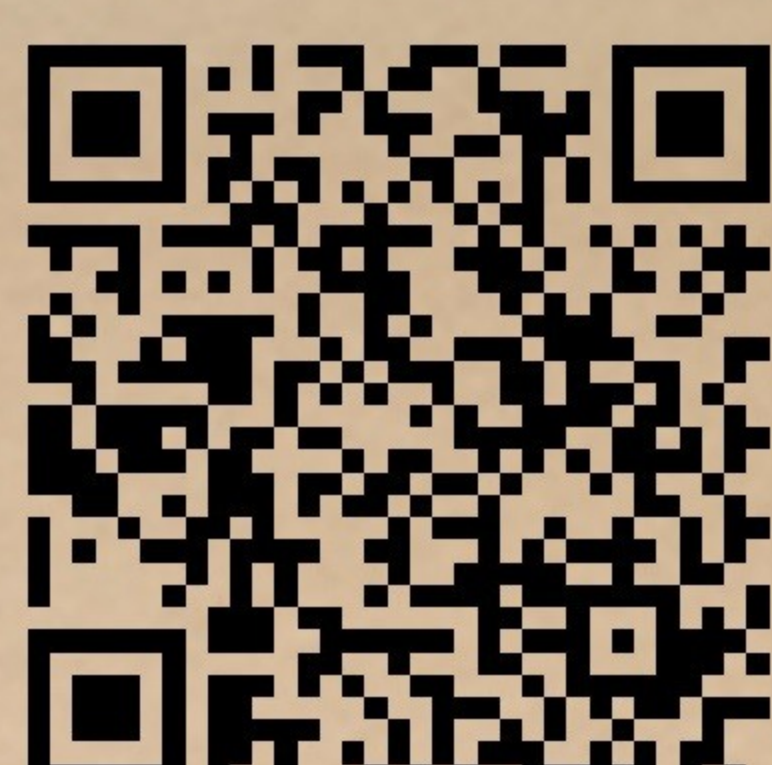
**แบบ**  
**ภาชนะ**

## กระดาษสัมผัสอาหารที่ได้มาตรฐาน

- 1 มีเครื่องหมายมาตรฐาน  และมีหมายเลข มอก. 2948-2562 ที่ภาชนะบรรจุอย่างชัดเจน
- 2 ต้องสะอาด ไม่มีข้อบกพร่อง เช่น ฉีกขาด เป็นรู ยับ ย่น คราบสกปรก คราบหมึก หรือกลิ่นไม่พึงประสงค์ กรณีที่มีหมึกพิมพ์ ต้องไม่สัมผัสกับอาหารโดยตรง
- 3 สารเคมีในกระบวนการผลิตเป็นแบบ Food grade และมีปริมาณไม่เกินที่มาตรฐานกำหนด
- 4 มีกระบวนการผลิตที่ได้รับการรับรองตามมาตรฐานสากล เช่น GMP HACCP
- 5 มีภาชนะบรรจุที่สะอาด สามารถป้องกันการปนเปื้อนจากภายนอกได้
- 6 ฉลากต้องระบุชื่อผลิตภัณฑ์ ประเภท แบบ ขนาด ปริมาณบรรจุ มีข้อความระบุประเภทอาหารที่ใช้หรือห้ามใช้กับกระดาษสัมผัสอาหารนี้ อุณหภูมิสูงสุดในการใช้งาน มีข้อความ “ใช้สัมผัสอาหารได้” “ใช้ครั้งเดียว” “ห้ามใช้ซ้ำ” “ห้ามวางใกล้เปลวไฟ” “ห้ามใช้อุ่นหรือปรุงสุกอาหาร” เดือน ปี รหัสรุ่นที่ทำชื่อผู้ทำ และประเทศผู้ผลิต



มอก. 2948-2562  
ชื่อผู้รับใบอนุญาต



สังเกตเครื่องหมายมาตรฐาน และ  
QR Code ทุกครั้ง

เพื่อตรวจสอบและร้องเรียน กรณีที่สินค้าไม่เป็นไปตามที่มาตรฐานระบุ สอบถามเพิ่มเติมได้ที่ กองตรวจการมาตรฐาน 3 โทร. 0 2430 6824 ต่อ 1350



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาศัมผัสอาหาร

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2948-2562

*Handwritten signature in blue ink*

*Handwritten signature in blue ink*



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาสัมผัสอาหาร  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2948-2562

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระดาสัมผัสอาหาร มาตรฐานเลขที่ มอก. 2948-2562 ฉบับลงวันที่ ๒๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔ และกำหนด  
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาสัมผัสอาหาร มาตรฐาน  
เลขที่ มอก. 2948-2562 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๕ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

๕๒.

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาษสัมผัสอาหาร  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2948-2562

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่

(1) เอกสารรับรองหลักเกณฑ์และวิธีการที่ดีในการผลิตอาหาร ( Good Manufacturing Practice, GMP) จากสถาบันหรือหน่วยรับรองที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมให้การยอมรับ

(2) เอกสารรับรองตามข้อ 5 ใน มอก. 2948-2562

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทำเป็นแผ่นหรือม้วนหรือภาชนะ เป็นผลิตภัณฑ์กระดาษสัมผัสอาหาร

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	แบบ
เยื่อบริสุทธิ์	- แผ่นเพื่อการแปรรูป เป็นม้วน
เยื่อเวียนทำใหม่	- แผ่นเพื่อการแปรรูป เป็นแผ่น - ภาชนะ ชนิดทำจากเยื่อกระดาษ - ภาชนะ ชนิดทำจากกระดาษแบบแผ่นเพื่อการแปรรูป

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ โดยกรณีที่เป็นแบบภาชนะ เก็บตัวอย่างภาชนะที่มีพื้นที่สัมผัสอาหารมากที่สุด และภาชนะที่มีการเคลือบสีเป็นตัวแทน

หมายเหตุ 1. สำหรับการทดสอบคุณลักษณะทางเคมี

1.1 กรณีกระดาษสัมผัสอาหารประเภทเยื่อบริสุทธิ์ ประกอบด้วยตัวอย่าง จำนวน 5 หน่วย หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

1.2 กรณีกระดาษสัมผัสอาหารประเภทเยื่อเวียนทำใหม่ ประกอบด้วยตัวอย่าง จำนวน 10 หน่วย หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

โดยกรณียื่นคำขอที่เป็นประเภทเดียวกัน ให้ทดสอบรายการคุณลักษณะทางเคมี  
ของแบบใดแบบหนึ่งเป็นตัวแทน

2. สำหรับการทดสอบขนาดและความจุ ลักษณะทั่วไป การบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก

2.1 กรณีกระดาษสัมผัสอาหารแบบแผ่นเพื่อการแปรรูป ประกอบด้วยตัวอย่าง จำนวน 2  
ม้วนหรือตั้ง หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

2.2 กรณีกระดาษสัมผัสอาหารแบบภาชนะ ประกอบด้วยตัวอย่าง จำนวน 2 หน่วยบรรจุ  
หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของ  
มาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ  
ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) ขนาดและความจุ

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุ ประเภท และแบบ

ตัวอย่างการออกอนุญาต

- ประเภทเยื่อบริสุทธิ์ แบบแผ่นเพื่อการแปรรูป เป็นม้วน
- ประเภทเยื่อเวียนทำใหม่ แบบภาชนะ ชนิดทำจากเยื่อกระดาษ

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ภาชนะบรรจุ

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนภาชนะบรรจุ

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสมสัมพันธ์กับขนาดของภาชนะบรรจุ และไม่ควร  
น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควร  
น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมาย  
มาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดใน  
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด